

Классификация

EN ISO 14341-A	EN ISO 14341-B	AWS A5.28	AWS A5.28M
G 46 8 M21 2Ni2	G 55A 8U M21 N5	ER80S-Ni2	ER55S-Ni2
G 46 6 C1 2Ni2	G 55A 6U C1 N5		

Описание и область применения

Проволока предназначена для сварки конструкционных сталей с повышенными требованиями к ударной вязкости при низких (до - 80°C) температурах.

Основной металл

Конструкционные стали в т.ч. криогенные никельсодержащие стали для судостроения типа 10Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6.

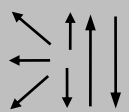
Типовой химический состав наплавленного металла, % по массе

C	Si	Mn	Ni
0,08	0,6	1,0	2,4

Механические свойства наплавленного металла

Защитный газ	Предел текучести МПа	Временное сопротивление разрыву МПа	Относительное удлинение (L ₀ =5d ₀) %	Работа удара, Дж, KCV		
				+20°C	- 60°C	- 80°C
Ar + 15-25% CO ₂	≥ 460	550 - 740	≥ 20	170		≥ 47
100% CO ₂	≥ 460	550 - 740	≥ 20	120	≥ 47	

Рекомендации по применению

	Полярность = +	Защитный газ: Ar + 15-25% CO ₂ 100% CO ₂	Ø мм 0,8 1,0 1,2
---	----------------	--	---------------------------

Подогрев, межслойная температура и послесварочная термообработка согласно требований к основному металлу

Разрешения и сертификаты

TUV (01080), DB (42.014.16), ABS (XYQ460X-5), DNV (5 YMS), LR (5Y40S H5), CE